

LEDER REINHARDT



First Class
Leder & Service

A v u s N a p p a

Hochwertiges pigmentiertes Automobilleder, narbenkorrigiert
mit glatter Oberfläche, für einen guten Zuschnitt

*High-value pigmented automotive leather, corrected grain
with plain surface, for good cutting results*

Leder Reinhardt GmbH * An der Urfall 3 + 6 * D-72793 Pfullingen
Postfach 7069 * D-72783 Pfullingen
Telefon +49 (0)7121 97 52-0 * Telefax +49 (0)7121 9752-99
service@leder-reinhardt.de * www.leder-reinhardt.de

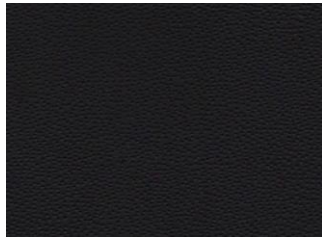


First Class
Leder & Service

Avus Nappa

Hochwertiges pigmentiertes Automobilleder, narbenkorrigiert mit glatter Oberfläche, für einen guten Zuschnitt

High-class pigmented automotive leather, corrected grain with plain surface, for good cutting results



0509 beluga



1425 kristallgrau



2036 burnt oak



3419 cognac



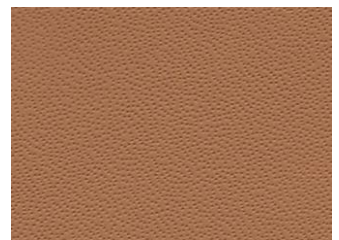
3487 saddle



3540 new market tan



3591 dune



3620 fawn



3643 saffron



3915 oatmeal



3941 barley



3966 ivory



3997 magnolia



4198 fireglow



4256 hotspur



9086 linen



First Class
Leder & Service

Avus Nappa

Hochwertiges pigmentiertes Automobilleder, narbenkorrigiert mit glatter Oberfläche, für einen guten Zuschnitt

High-class pigmented automotive leather, corrected grain with plain surface, for good cutting results

Unser First Class Service:

Lieferbereitschaft:

Hohe Ledererfügbarkeit - Lieferung sofort ab Lager möglich.

Flexibilität, Sonderwünsche, Kundenservice:

Auch in Kleinmengen und Sonderfarben sind wir Ihr starker Partner. Sogar Lederbearbeitung ist bei uns möglich. Persönliche Beratung in Leder und Service ist unsere Stärke.

Our First Class Service:

Deliveries:

High leather availability - shipment can be made ex stock.

Flexibility, special requests, customer service:

For small quantities and special colours we are your strong partner, too. We can provide even for leather processing. We personally stand for our customer-orientated leather services.

Avus Nappa	Artikelinformation / Article Information
1,0 – 1,3 mm	Hochwertiges pigmentiertes Automobilleder, narbenkorrigiert mit glatter Oberfläche, für einen guten Zuschnitt / <i>High-class pigmented automotive leather, corrected grain with plain surface, for good cutting results.</i>
Einsatzzweck / Use	Automobil / <i>Automotive</i>
Farben / Colours	Gemäß Musterkarte (Sonderfarben auf Anfrage) <i>According to colour card (special colours upon request)</i>
Lieferung / Shipment	Ab Lager / <i>ex stock</i>
Minimum	1 Haut / <i>hide</i>
Rohware / Raw hides	Südamerikanische Rindshäute (4,0 – 4,5 m ²) / <i>South-American cattle hides</i>
Gerbung / Tannage	Hochwertige Nappasoft-Mineralgerbung / <i>High-value nappasoft mineral tannage</i>
Fettung / Fattening	Hochwertige Fettstoffe für einen weichen, softigen Griff <i>High-value fat stuffs for a comfortably soft feel</i>
Färbung / Dyeing	Im Fass durchgefärbt, mit hochwertigen Farbstoffen <i>Dyed-through in the drum, with high-class dye stuffs</i>
Zurichtung / Finish	Pigmentzurichtung für Farbegalität, Lichtechtheit und Strapazierfähigkeit <i>Pigmented finish for colour and light constancy, especially wear-resistant</i>
PCP	Entspricht der PCP-Verbotsverordnung vom 12.12.1989 <i>According to the PCP-regulation dated 12/12/1989</i>
Umwelt, AZO-Farbstoffe / Environment, AZO colours	Die Leder werden umweltfreundlich, ohne Einsatz von AZO-Farbstoffen, gemäß der Verbotsverordnung, hergestellt. / <i>The leathers are being produced ecologically safe, according to laws and regulations, without AZO colours.</i>
Brandverhalten / Inflammability	< 100 mm/min gem. FMVSS 302 / <i>according to FMVSS 302</i>
Lichtechtheit / Light fastness	≥ 5 DIN 54004
Reibechtheit / Rubbing fastness	≥ 4 - 5 trocken / <i>dry</i> : DIN 53339 ≥ 4 - 5 nass / <i>wet</i> : DIN 53339 ≥ 4 - 5 Schweißlösung / <i>sweat</i> : DIN 53339
Dauerfaltverhalten / Crack resistance	> 20 000 – keine Veränderungen / <i>no damage</i> DIN 53351
Dehnungsprüfung / Tensile strength	Höchstzugkraft > 120 N gem. DIN 53328 / <i>maximum tensile force</i>
Weiterreißkraft / Tearing resistance	≥ 20 N DIN 53329 / <i>no damage according to DIN 53329</i>
Stichausreißkraft / Stitch tearing resistance	≥ 50 N nach DIN 53331
Haftung / Adherence	≥ 4,0 N/cm i.A. IUF 470/DIN EN ISO 11644